

H1

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochtemperaturfett mit PTFE-Festschmierstoffen zur Schmierung von allen Gleitpaarungen im Werkzeug- und Formenbau, die härtesten Bedingungen wie chemisch aggressiver Umgebung, hoher Druckbelastung oder hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

VORTEILE

- » Einsatztemperatur bis 260°C (kurzzeitig 280°C)
- » Hohe Schusszahlen ohne Nachschmierung
- » Extrem hohe Druckbeständigkeit
- » Für Sichtteile geeignet (kein Fetttransport über Auswerfer)
- » H1 registriert

ANWENDUNG

Die Schmierstelle muss blank sein und darf auf keinen Fall Rückstände von Ölen oder Fetten, Handschweiß, Schmutzpartikel, etc. aufweisen. Zur Reinigung wird VCM 20 empfohlen. Das Fett dünn und gleichmäßig einarbeiten. Keinesfalls mit anderen Fetten mischen!



| Gebinde | Inhalt |  Stk. / VPE | Nr. | EUR |
|---------|--------|--|--------------|-----|
| Dose | 20g | 1 | VGI 260/ 20 | < > |
| Dose | 400g | 1 | VGI 260/ 400 | < > |

 Sicherheitsdatenblätter beim jeweiligen Produkt unter www.meusburger.com

EIGENSCHAFTEN

| VGI 260 | Wert | Prüfverfahren |
|---------------------|-----------------------|---------------|
| Farbe | weiß | DIN ISO 2049 |
| Maximale Temperatur | 260 °C | |
| Tropfpunkt | keinen | DIN ISO 2176 |
| NLGI-Klasse | 2 | DIN 51818 |
| Walkpenetration | 265-295 1/10mm | DIN 51818 |
| Grundöl | PFPE | |
| Verdicker | PTFE | |
| Dichte | 1,9 g/cm ³ | DIN 51 757 |



TechnikTipps zum Thema „Perfluorpolyether-Fette (PFPE-Fette)“: www.meusburger.com/pfpe-fette



WAS BEDEUTET „H1 REGISTRIERT“?

Diese Betriebsstoffe sind für die Lebensmittelindustrie zugelassen. H1 bedeutet konkret, dass ein gelegentlicher, technisch nicht vermeidbarer Kontakt (10 ppm) mit Lebensmitteln zulässig ist.