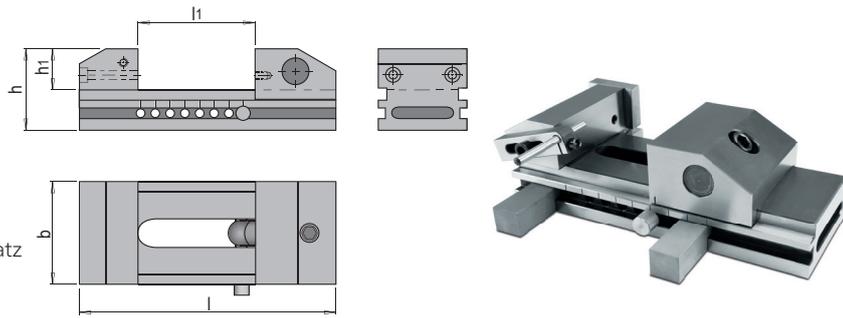




PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Für horizontale, vertikale und seitliche Fräs-, Schleif-, Kontroll- und Erodierarbeiten
- » Durch nichtrostende Ausführung besonders gut geeignet für den Einsatz auf Drahterodiermaschinen
- » Allseitig haarwinkelgenau feinstgeschliffen
- » Niederzugeffekt verhindert ein Abheben des Werkstücks
- » Winkelgenauigkeit und Parallelität von 0,003/100 mm
- » Betätigung über Innensechskantschlüssel und Schnellverstellung mittels Steckwelle



MATERIAL

- » Korrosionsbeständiger Stahl, ca. 55 HRC

LIEFERUMFANG

- » Inklusive Aufspannpratzen, Spanschlüssel, verstellbarem und festem Anschlag

Gew.	h	h1	l	l1	SK ¹⁾	b	Nr.	EUR
2,8 kg	56	28	175	80	5	60	HWS 512/ 60	< >
5,8 kg	75	40	220	100	10	75	HWS 512/ 75	< >
10,9 kg	87	45	260	120	15	100	HWS 512/100	< >
19,8 kg	100	50	330	160	20	125	HWS 512/125	< >

1) SK: Spannkraft [kN]