



Équipement d'atelier

Pierres à polir

Pierre à polir	N° d'article	Désignation	Moyen abrasif	Aggloméré	Taille des grains	Utilisation
	V 76102	Pierre à polir Roughout	Oxyde d'aluminium	Céramique, tendre	80-180	Idéale pour les travaux sur des pièces de grande surface ; enlèvement de matière rapide grâce à l'aggloméré tendre ; idéale pour l'élimination des traces de fraisage dans le préusinage
	V 76104	Pierre à polir EDM	Oxyde d'aluminium	Céramique, dur	150-400	Pour l'élimination des couches dures générées par EDM sur tous les aciers à outils trempés ou non trempés courants ; non adaptée pour les travaux de finition
	V 76106	Pierre à polir de couleur rubis	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	100-220	Pierre à polir pour enlèvement de matière élevé sur des aciers à outils non trempés ; non adaptée pour travaux de finition, car uniquement livrable en gros grains
	V 76108	Pierre à polir	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	150-600	Pour le nettoyage ou la rectification fine ; pour l'élimination des couches dures générées par EDM ; également utilisable pour la rectification ultrafine ; hautes résistance et stabilité de forme
	V 76110	Pierre à polir EDM de couleur or	Oxyde d'aluminium	Céramique, dur	150-1000	Pierre pour surfaces usinées par EDM ou fraisées ; enlèvement de matière rapide ; crée une surface lisse satinée
	V 76112	Pierre à polir, pour acier inoxydable	Oxyde d'aluminium	Céramique, dur	150-1000	Pierre à polir spéciale pour les aciers inoxydables et les aciers à outils fortement alliés ; crée une surface satinée
	V 76114	Pierre à polir	Oxyde d'aluminium	Résine synthétique, dur	180-600	Pierre spéciale en aggloméré de résine synthétique ; résistance élevée contre les cassures ; idéale pour des fentes ou traverses profondes, lorsque seule une petite partie de la pierre peut être bridée ; pour aciers à outils non trempés
	V 76122	Pierre à polir EDM Toolmaker	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	180-600	La pierre à polir EDM Toolmaker permet un bon alignement des transitions et une simple suppression des couches dures générées par EDM et s'adapte rapidement.
	V 76124	Pierre à polir EDM	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	180-400	Pour l'élimination des couches dures générées par EDM sur tous les aciers à outils trempés ou non trempés courants ; s'adapte rapidement ; non adaptée pour les travaux de finition
	V 76126	Pierre à polir universelle	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	180-600	Pour les travaux de polissage généraux sur tous les aciers courants non trempés ; bonne qualité de surface ; adaptée pour l'usinage de finition
	V 76128	Pierre à polir universelle	Oxyde d'aluminium	Céramique, tendre	180-600	Bon rendement de coupe pour aciers contenant du nickel ou à fort taux de chrome ; également adaptée pour les aciers à outils, l'aluminium et le cuivre ; s'adapte parfaitement à la forme de la pièce
	V 76130 □ V 76131 ○ V 76132 △	Pierre à polir universelle, imprégnée d'huile	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	150-600	Grain avec bon rendement de coupe pour travaux de polissage généraux sur des aciers à outils non trempés ; pierre idéale pour le polissage technique
	V 76150	Pierre à polir premium	Oxyde d'aluminium	Céramique, semi-dur	150-900	Cette pierre premium a une surface très fine tout en apportant un enlèvement de matière important et est utilisable à sec ou avec de l'huile à polir.
	V 76152	Pierre à polir spéciale	Oxyde d'aluminium	Céramique, tendre	150-400	Pierre spéciale particulièrement adaptée pour l'aluminium ; s'adapte rapidement à la forme de la pièce ; ne laisse quasiment aucune trace ou éraflure
	V 76154	Pierre à polir à grain fin	Oxyde d'aluminium	Céramique, tendre	220-900	Pierre spéciale pour une finition extrêmement fine sur les aciers trempés ou non trempés ou encore le cuivre ; pas d'enlèvement de matière important et non adaptée pour l'élimination des couches dures générée par EDM
	V 76182	Pierre à polir extra	Carbure de silicium	Céramique, dur	120-1000	Grain très acéré ayant un bon rendement de coupe ; adaptée pour les aciers à fort taux de chrome et les aciers trempés jusqu'à 63 HRC ; laisse des traces jusqu'à grain 600
	V 76184	Pierre à polir extra	Carbure de silicium	Céramique, tendre	120-1000	Propriétés comparables à V 76182, mais aggloméré tendre ; jusqu'à 55 HRC ; s'adapte très rapidement
	V 76296	Pierre d'établi	Oxyde d'aluminium	Céramique, dur	120/320	Pour l'ébavurage et l'aiguisage de grandes surfaces ; deux tailles des grains combinées sur une seule pierre ; également utilisable comme pierre à affûter
	V 76298	Pierre d'établi	Carbure de silicium	Céramique, dur	120/320	Comme V 76296, mais en carbure de silicium

Dureté

Carbure de silicium 2500 kp/mm²
Oxyde d'aluminium 2100 kp/mm²

Choix de la taille des grains adéquate pour surfaces usinées par EDM selon VDI 3400 (Ra)

Degré d'érosion	27	24	21	18
Ra	2,2	1,6	1,12	0,8

Rugosité accessible en Ra

Taille des grains	180	220	320	400	600	900
Ra	2	1,6	0,8	0,4	0,3	0,2



Commandez tout de suite dans la boutique en ligne !
www.meusburger.com/equipement-d-atelier

meusburger

Standards for your success.