



## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Maschio a macchina a rullare con scanalatura di lubrificazione per filettatura gas

## MATERIALE

» HSS-E (5% Co), rivestimento TiN



SW	d3	d5	l	l1	GZ <sup>1)</sup>	d	N°	EUR
5,5	7	9,3	90	18	28	G 1/8"	WZG 32520/1/8	< >
9	11	12,5	100	20	19	G 1/4"	WZG 32520/1/4	< >
9	12	16	100	22	19	G 3/8"	WZG 32520/3/8	< >

1) GZ: Passo per gas



## VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 32120 WZG 321204 WZG 32520	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1)</sup> m/min.
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	20
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

**i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio



## QUALE OLIO DA TAGLIO È IDONEO IN CASO DI MASCHI A MACCHINA?

Nei maschi a macchina, il compito principale degli oli da taglio è la lubrificazione. La durata è maggiore se vengono utilizzati oli da taglio con un'elevata percentuale di grasso.

In caso degli oli da taglio miscibili in acqua, la percentuale di grasso non deve superare il 6%. Per ottenere una durata ottimale, la percentuale ideale dovrebbe essere > 12%.