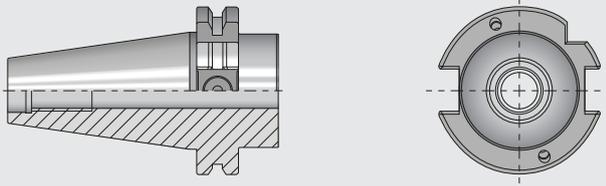


## PORTAUTENSILI PER FRESE - MANDRINI SK

Secondo ISO 7388-1 (vecchia norma DIN 69871) - Per la sostituzione automatica e manuale dell'utensile



### IN GENERALE:

Combinazione tradizionale per mandrini di fresatura, che si caratterizza per la sua robustezza

### UTILIZZO:

- » Un bullone di serraggio supplementare assicura uno staffaggio costante.
- » Il centraggio viene effettuato solo attraverso la superficie conica senza contatto piatto.
- » Precisione limitata.
- » Adatto anche per fresatura pesante.

### ALIMENTAZIONE INTERNA DEL REFRIGERANTE:

**Tipo A:** Senza foro passante

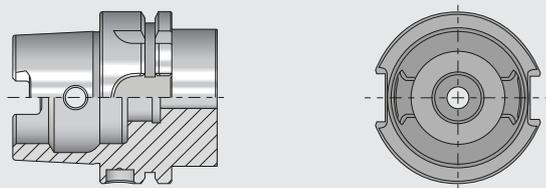
**Tipo AD:** Con foro passante, per l'alimentazione centrale del refrigerante

**Tipo AF (vecchia denominazione dello stampo: Stampo B):** Con alimentazione laterale del refrigerante tramite il collare dell'utensile

**Stampo AD/AF (vecchia denominazione dello stampo: Stampo ADB):** Con foro passante e alimentazione laterale del refrigerante attraverso il collare dell'utensile

## PORTAUTENSILI PER FRESE - MANDRINI HSK

Secondo ISO 12164-1 (DIN 69893-1 Tipo A) - Per la sostituzione automatica e manuale dello stampo



### IN GENERALE:

Interfaccia standard per i nuovi centri di lavoro

### UTILIZZO:

Per fresatrici, centri di lavoro, macchine speciali con sostituzione automatica dell'utensile.

### ALIMENTAZIONE INTERNA DEL REFRIGERANTE:

Il refrigerante viene alimentato centralmente, assialmente attraverso il tubo del refrigerante

### VANTAGGI RISPETTO AI MANDRINI SK 40:

- » Eccellente precisione di commutazione grazie al contatto frontale sul collare e alle ristrette tolleranze della conicità
- » Trasmissione positiva della forza torcente attraverso le scanalature di estrazione
- » Trasmissione della forza torcente attraverso la conicità e la superficie di contatto
- » Più piccolo, più leggero e più stabile dei mandrini SK 40
- » Adatto per alte velocità