

## CODICE MATERIALE:

## 1.2210

### CODICE SECONDO:

**DIN:** 115 CrV 3  
**AFNOR:** 100 C3  
**UNI:** 107 CrV 3 KU  
**AISI:** L2

### CONSIGLI TECNICI:

» L'acciaio 1.2210 è fornito rettificato con una tolleranza a h9.

### COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 1.18  
 Si 0.25  
 Mn 0.30  
 Cr 0.70  
 V 0.10

### RESISTENZA:

mass. 220 HB  
 (≈ mass. 750 N/mm<sup>2</sup>)

### CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100°C:

33  $\frac{W}{m K}$

### COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10<sup>-6</sup>/K]

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
11.8	12.5	12.9	13.5			

### CARATTERE:

» **Acciaio per lavorazioni a freddo** legato al cromo vanadio con elevata resistenza all'usura.

### IMPIEGO:

» Piccoli pezzi di tornitura, spine, punzoni ed utensili per incisione

### LAVORAZIONI:

» Lucidatura, fotoincisione, erosione, nitrurazione, cromatura a spessore: inusuale

### TRATTAMENTI TERMICI:

» Ricottura di lavorabilità:  
 da 710 sino a 740°C ca. da 2 sino a 5 ore  
 raffreddamento lento del forno da 10 sino a 20°C all'ora sino a ca. 600°C ulteriore  
 raffreddamento all'aria, **mass. 220 HB**

» Tempra:  
 da 780 sino a 840°C  
 mantenere la temperatura di tempra da 15 a 30 minuti  
 raffreddamento rapido in acqua/olio  
 durezza conseguibile: **64-66 HRC**

» Rinvenimento:  
 riscaldare lentamente ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo  
 la tempra;  
 Tempo di mantenimento minimo in forno: 1 ora per ogni 20 mm dello spessore del  
 pezzo;  
 Raffreddamento all'aria di min. 2 ore

### DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

