



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Filettatura gas per foro cieco

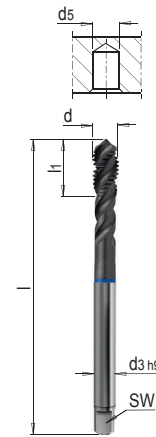
### MATERIALE

» HSS, rivestimento TiAlN



SW	d3	d5	l	l1	GZ <sup>1)</sup>	d	N°	EUR
5,5	7	8,8	90	11	28	G 1/8"	WZG 345217/1/8	< >
9	11	11,8	100	14	19	G 1/4"	WZG 345217/1/4	< >
9	12	15,25	100	14	19	G 3/8"	WZG 345217/3/8	< >
12	16	19	125	18	14	G 1/2"	WZG 345217/1/2	< >
16	20	24,5	140	20	14	G 3/4"	WZG 345217/3/4	< >

1) GZ: Passo per gas



**i** Valori di taglio a pagina IL

### VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 341312 WZG 341217 WZG 341219 WZG 342217 WZG 345217	WZG 341237	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1)</sup> m/min.
		1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	12
		1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	12
		1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	12
		1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8
		1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	8

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

**i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio